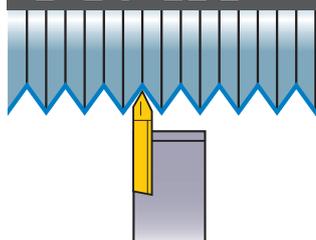


НАРУЖНОЕ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

ТТАН



Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)					*	
	R	L		H1	B	H2	L1	H3	Крепёжный винт	Ключ
ТТАНР/L0810	★	★	ТТАТ	8	10	8	120	12	NS402W	NKY15R
1010	★	★		10	10	10	120	12	NS402W	NKY15R
1212	★	★		12	12	12	120	—	NS403W	NKY15R
1616	★	★		16	16	16	120	—	NS403W	NKY15R

* Момент затяжки (N • м) : NS402W=1.0, NS403W=1.0

ПЛАСТИНЫ

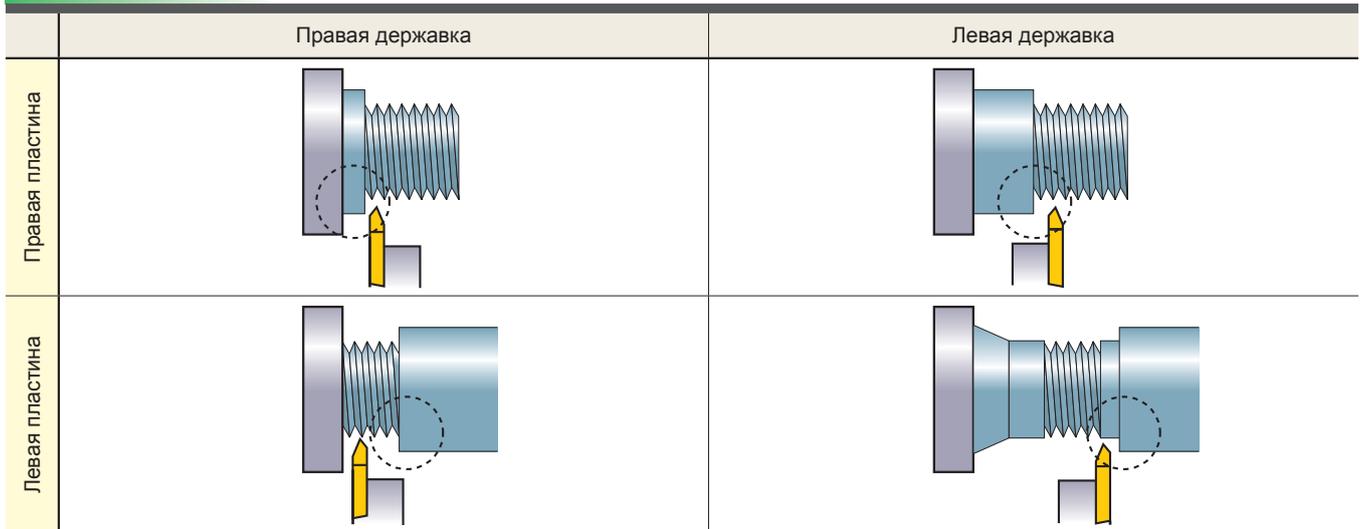
Державки	Посадочные размеры	Стружколом	Геометрия	Геометрия пластины	Обозначение	Напр.	С покрытием	Размеры (мм)		Шаг резьбы мм (витков/дюйм)
							VP15TF	Zz	Re	
Прав. (R)		Со стружколомом	Основное назначение - частичное профилирование (60°) 		ТТАТ60075F5RR-B	R	★	0.4	0.05 Плоская	0.2—0.75 (80—36)
					60125V5RR-B	R	★	0.8	0.05	0.5—1.25 (40—16)
					60075F5RL-B	L	★	0.4	0.05 Плоская	0.2—0.75 (80—36)
					60125V5RL-B	L	★	0.8	0.05	0.5—1.25 (40—16)
Лев. (L)					6015001RN-B	N	★	1.25	0.1	1.0—1.5 (24—18)
					60075F5LR-B	R	★	0.4	0.05 Плоская	0.2—0.75 (80—36)
					60125V5LR-B	R	★	0.8	0.05	0.5—1.25 (40—16)
					60075F5LL-B	L	★	0.4	0.05 Плоская	0.2—0.75 (80—36)
Прав. (R)			60125V5LL-B	L	★	0.8	0.05	0.5—1.25 (40—16)		
			6015001LN-B	N	★	1.25	0.1	1.0—1.5 (24—18)		
			55158V5RR-B	R	★	0.8	0.05	(40—16)		
			55158V5RL-B	L	★	0.8	0.05	(40—16)		
Лев. (L)			55158V5LR-B	R	★	0.8	0.05	(40—16)		
			55158V5LL-B	L	★	0.8	0.05	(40—16)		

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Твердость	Скорость резания (мм/мин)	Обрабатываемый материал	Твердость	Скорость резания (мм/мин)
P Углеродистая сталь Легированная сталь Легкообрабатываемая сталь	180НВ—280НВ	100 (50—150)	M Нержавеющая сталь	≤200НВ	80 (50—120)
	—	110 (30—180)	N Цветные Металлы	—	150 (70—230)

★ : Со склада в Японии.

ПРИМЕНЕНИЕ ДЕРЖАВОК



*Вышеуказанные сочетания позволяют проводить обработку в зоне, отмеченной знаком ◯.

ДИАПАЗОН НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

Область применения

Шаг (мм)	Диаметр резьбы (мм)										Номер прохода
	≥φ1.0	≥φ1.2	≥φ1.6	≥φ2.0	≥φ2.5	≥φ3.0	≥φ4.0	≥φ5.0	≥φ6.0	≥φ7.0	
0.2											2 – 4
0.25											
0.3											3 – 5
0.35											
0.4											4 – 6
0.45											
0.5											5 – 7
0.6											
0.7											
0.75											
0.8		Резьбонарезание невозможно									6 – 8
1											
1.25											
1.5											

*Метрическая резьба (60°)

Шаг (витков/дюйм)	Диаметр резьбы									Номер прохода	
	Дюйм	≥φ0.060	≥φ0.073	≥φ0.086	≥φ0.099	≥φ0.112	≥φ0.164	≥φ0.190	≥φ0.250		≥φ0.313
мм		≥φ1.524	≥φ1.854	≥φ2.184	≥φ2.515	≥φ2.845	≥φ4.166	≥φ4.826	≥φ6.350	≥φ7.938	
80											3 – 5
72											
64											4 – 6
56											
48											5 – 7
44											
40											
32											
28											6 – 8
26											
24		Резьбонарезание невозможно									
20											
18											6 – 8
16											

*Унифицированная дюймовая, Дюймовая резьба Витворта