

СМЕННЫЕ РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ С ПКА ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ [С ОТРИЦ. УГЛОМ]

80° CN ПЛАСТИНЫ С ОТВЕРСТИЕМ

PCD

СМЕННЫЕ РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ С ПКА ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

ОТРИЦ. С ОТВ.

C

D


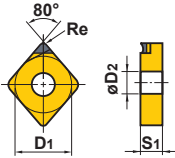

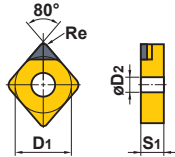
R

S


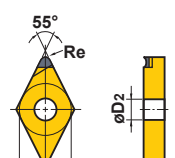

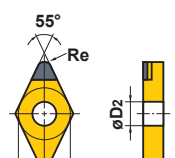
T

V

W

Обрабатываемый материал	N	Цветные Металлы	Условия резания :				Геометрия	Указатель на страницу применяемых державок
			● : Стабильное резание	● : Предельное резание	✦ : Нестабильное резание			
Форма	Обозначение	PCD	Размеры (мм)				MD220	
		D1	S1	Re	D2			
 (Со стружколомом)	NP-CNMM120402R-F	★	12.7	4.76	0.2	5.16		C008 C009 E037 H006 —008
	120404R-F	★	12.7	4.76	0.4	5.16		
	120408R-F	★	12.7	4.76	0.8	5.16		
 (Со стружколомом)	CNMA120404	★	12.7	4.76	0.4	5.16		C008 C009 E014 E037 H006 —008
	120408	★	12.7	4.76	0.8	5.16		

55° DN ПЛАСТИНЫ С ОТВЕРСТИЕМ


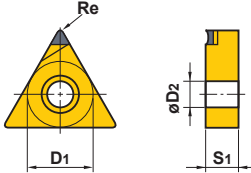

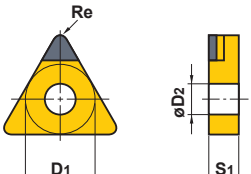
Обрабатываемый материал	N	Цветные Металлы	Условия резания :				Геометрия	Указатель на страницу применяемых державок
			● : Стабильное резание	● : Предельное резание	✦ : Нестабильное резание			
Форма	Обозначение	PCD	Размеры (мм)				MD220	
		D1	S1	Re	D2			
 (Со стружколомом)	NP-DNMM150402R-F	★	12.7	4.76	0.2	5.16		C010 C011 E014 E037 —039 H009 H010
	150404R-F	★	12.7	4.76	0.4	5.16		
	150408R-F	★	12.7	4.76	0.8	5.16		
 (Со стружколомом)	DNMA150404	★	12.7	4.76	0.4	5.16		C010 C011 E014 E037 —039 H009 —011
	150408	★	12.7	4.76	0.8	5.16		

★ : Со склада в Японии.

90° SN ПЛАСТИНЫ С ОТВЕРСТИЕМ

Обрабатываемый материал	N	Цветные Металлы	●	Условия резания :				Геометрия	Указатель на страницу применимых державок
				● : Стабильное резание	● : Предельное резание	✦ : Нестабильное резание			
Форма	Обозначение	PCD	Размеры (мм)				Геометрия	Указатель на страницу применимых державок	
		MD220	D1	S1	Re	D2			
NEW PETIT CUT  (Со стружколомом)	NP-SNMM120404R-F	★	12.7	4.76	0.4	5.16		C012 -015 E015 E036	
	120408R-F	★	12.7	4.76	0.8	5.16			

60° TN ПЛАСТИНЫ С ОТВЕРСТИЕМ

Обрабатываемый материал	N	Цветные Металлы	●	Условия резания :				Геометрия	Указатель на страницу применимых державок
				● : Стабильное резание	● : Предельное резание	✦ : Нестабильное резание			
Форма	Обозначение	PCD	Размеры (мм)				Геометрия	Указатель на страницу применимых державок	
		MD220	D1	S1	Re	D2			
NEW PETIT CUT  (Со стружколомом)	NP-TNMM160402R-F	★	9.525	4.76	0.2	3.81		C016 -018 E015 E036	
	160404R-F	★	9.525	4.76	0.4	3.81			
	160408R-F	★	9.525	4.76	0.8	3.81			
 (Со стружколомом)	TNGA160402	★	9.525	4.76	0.2	3.81		C016 -018 E015 E036	
	160404	★	9.525	4.76	0.4	3.81			
	160408	★	9.525	4.76	0.8	3.81			

СМЕННЫЕ РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ С ПКА ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ [С ОТРИЦ. УГЛОМ]



35° VN ПЛАСТИНЫ С ОТВЕРСТИЕМ

PCD

СМЕННЫЕ РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ С ПКА ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

ОТРИЦ.

С ОТВ.

C

D

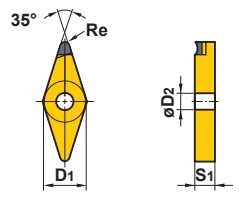
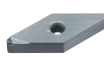
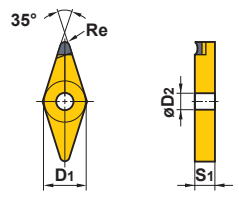

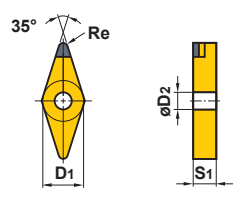
R

S

T

V

W

Обрабатываемый материал	N	Цветные Металлы	●	Условия резания :				Геометрия	Указатель на сторону применяемых державок
				● : Стабильное резание	● : Предельное резание	✦ : Нестабильное резание			
Форма	Обозначение	PCD	Размеры (мм)				35° 		
		MD220	D1	S1	Re	D2			
 NEW PETIT CUT (Со стружколомом)	NP-VNMM160402R-F	★	9.525	4.76	0.2	3.81		C019 -021 E016	
	160404R-F	★	9.525	4.76	0.4	3.81			
	160408R-F	★	9.525	4.76	0.8	3.81			
 VNGA160404 160408	VNGA160404	★	9.525	4.76	0.4	3.81		C019 -021 E016	
	160408	★	9.525	4.76	0.8	3.81			

● : Есть на складе. ★ : Со склада в Японии.