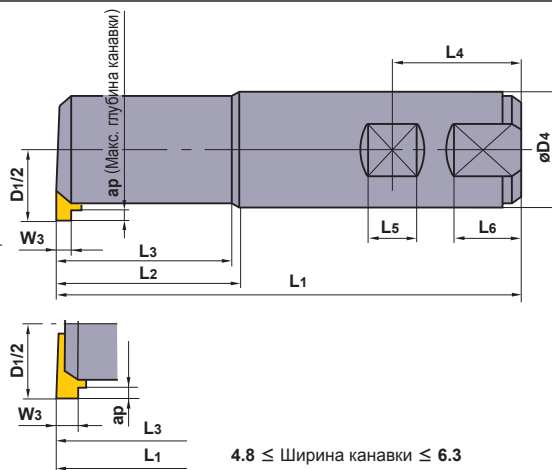




Черновая обработка



KSMG



4.8 ≤ Ширина канавки ≤ 6.3

Только правая оправка.

- Боковая и торцевая фреза для обрабатывающих центров.
- Минимальный диаметр обрабатываемого отверстия $\phi 25$ мм для внутренних канавок.
- Для канавок шириной 1.25 мм — 6.30 мм.

Обозначение	Наличие R	Число зубьев	Размеры (мм)							Геометрия канавки		Мин. режущий диаметр	Обозначение пластины
			L1	D4	L2	L3	L4	L5	L6	W3	ap		
KSMGR25S25	●	1	115	25	40	36.5	32	12	17	1.25	1.2	25	MGTL33○○○○
										1.45	1.5		
										1.5 ≤ W3 ≤ 4.0	3.0		
KSMGR40S32	●	1	130	32	50	49	36	14	19	1.25	1.2	40	MGTL43○○○○
										1.45	1.5		
										1.5 ≤ W3 ≤ 2.3	3.0		
										2.5 ≤ W3 ≤ 4.7	4.5		
			131.6	32	51.6	50.6	36	14	19	4.8 ≤ W3 ≤ 6.0	4.5	40	MGTL44○○○○
KSMGR40S32L	●	1	180	32	100	99	36	14	19	1.25	1.2	40	MGTL43○○
										1.45	1.5		
										1.5 ≤ W3 ≤ 2.3	3.0		
										2.5 ≤ W3 ≤ 4.7	4.5		
										4.8 ≤ W3 ≤ 6.0	4.5		

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Обозначение державки					
	Зажимной рычаг	Пружина	Ось рычага	Крепёжный винт	Ключ
KSMGR25S25	LLCL13S	HLS2	—	LLCS105	①HKY20F
40S32	LLCL24	—	LLP14	LLCS108	②HKY30R
40S32L	LLCL24	—	LLP14	LLCS108	②HKY30R

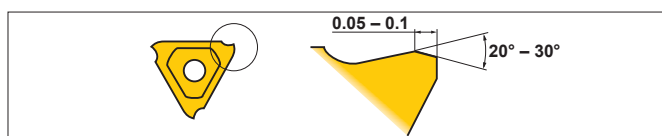
* Момент затяжки (N · м) : LLCS105=1.5, LLCS108=3.3

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Твердость	Материал	Скорость резания (м/мин)	Подача на зуб (мм/зуб)
P Малоуглеродистые стали	≤ 180HB	NX2525 UTi20T	130 (120–150)	0.225 (0.1–0.35)
		VP20MF	160 (120–200)	0.225 (0.1–0.35)
Углеродистая сталь Легированная сталь	180–280HB	NX2525 UTi20T	110 (100–120)	0.2 (0.1–0.30)
		VP20MF	120 (100–140)	0.2 (0.1–0.30)
	280–350HB	UTi20T	110 (100–120)	0.175 (0.1–0.25)
K Чугун	Предел прочности ≤ 450МПа	UTi20T	100 (80–125)	0.225 (0.1–0.35)

ХОНИНГОВАНИЕ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ

Дополнительное хонингование позволяет повысить срок службы инструмента. Используйте алмазные бруски для получения наилучших результатов.



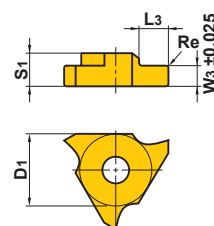
● Частота вращения (мин⁻¹)=(1000×Скорость резания)÷(3.14× ϕD_1)

● Подача стола (мм/мин)=Подача на зуб×Число зубьев×Вращение инструмента

● : Есть на складе. ★ : Со склада в Японии.

ПЛАСТИНЫ

Обозначение	Ширина канавки	В наличии			Размеры (мм)				Геометрия
		С покрытием	Кермет	Твёрдый сплав	D1	S1	Re	L3	
		VP20MF	NX2525	UT120T					
W3	L	L	L						
MGTL33125	1.25	★		●	9.525	4.76	0.2	1.2	MGTL...
33145	1.45	★		★	9.525	4.76	0.2	1.5	
33150	1.5	★	★	●	9.525	4.76	0.2	3	
33175	1.75	★	★	●	9.525	4.76	0.2	3	
33200	2	★	★	●	9.525	4.76	0.2	3	
33230	2.3	★		●	9.525	4.76	0.2	3	
33250	2.5	★	★	●	9.525	4.76	0.3	3	
33270	2.7	★		★	9.525	4.76	0.3	3	
33280	2.8	★		★	9.525	4.76	0.3	3	
33300	3	★	★	●	9.525	4.76	0.3	3	
33320	3.2	★			9.525	4.76	0.3	3	
33330	3.3	★		★	9.525	4.76	0.3	3	
33350	3.5	★		★	9.525	4.76	0.3	3	
33400	4	★	★	●	9.525	4.76	0.3	3	
MGTL43125	1.25	★	★	●	12.7	4.76	0.2	1.2	
43145	1.45	★	★	★	12.7	4.76	0.2	1.5	
43150	1.5	★	●	●	12.7	4.76	0.2	3	
43175	1.75	★	★	●	12.7	4.76	0.2	3	
43200	2	★	●	●	12.7	4.76	0.2	3	
43230	2.3	★	★	●	12.7	4.76	0.2	3	
43250	2.5	★	★	●	12.7	4.76	0.3	4.5	
43260	2.6	★		●	12.7	4.76	0.3	4.5	
43270	2.7	★		★	12.7	4.76	0.3	4.5	
43280	2.8	★	★	●	12.7	4.76	0.3	4.5	
43300	3	★	★	●	12.7	4.76	0.3	4.5	
43320	3.2			●	12.7	4.76	0.3	4.5	
43330	3.3	★	★	●	12.7	4.76	0.3	4.5	
43350	3.5	★	★	●	12.7	4.76	0.3	4.5	
43400	4	★		●	12.7	4.76	0.3	4.5	
43420	4.2	★		●	12.7	4.76	0.4	4.5	
43430	4.3	★		●	12.7	4.76	0.4	4.5	
43450	4.5	★	★	●	12.7	4.76	0.4	4.5	
43470	4.7	★	★	★	12.7	4.76	0.4	4.5	
MGTL44500	5	★		★	12.7	6.35	0.4	4.5	
44600	6			●	12.7	6.35	0.4	4.5	



ВРАЩАЮЩИЙСЯ
ИНСТРУМЕНТ